

Filling of Quality



PANAPLUS

บริษัท พานาพลัส จำกัด CO., LTD.

www.panaplus.net Email: sales@panaplus.net

THANK YOU FOR YOUR CREDIT & BELIEF

ขอขอบคุณในความไว้วางใจและความ
เชื่อมั่นในคุณภาพสินค้าจากบริษัทฯ



Panaplus Co.,Ltd. is located at Bangna-Trad road 45, SamutPrakarn Province, surrounded by nice environment and convenient transportation since it is near Bangkok International Airport (Suvamhumi Airport). The total area of Panaplus Co.,Ltd. is 25,000 sqm. which is used as workshop.

Panaplus Co.,Ltd. have started the business relating to the metal melting industry which is professionally more than 30 years in die casting, aluminium material. We can produce metal approximately 30,000 tons/year and aluminium 12,000 tons/year under the proper system in order to develop to ISO 9000/14000.

We are well acceptable for our best quality of product and services provided to our client both in Thailand and Overseas i.e. Europe, USA and Asia.

With regards to our product we have develop the design of the melting by using casting technics simulation anylysis in order to be accuated and fast, besides we will check our product by using spark optical emission spectrometer which is imported from overseas therefore our clients can rest assure with our product and its quality as well as the speedy delivery which is always on time.

Welcome to Panaplus, we hope to work hand in hand with you to build glory together.

บริษัท พาแนพลัส จำกัด เราเป็นบริษัทที่ดำเนินการจัดการหล่ออลูมิเนียม: ทุกประเภท ไม่ว่าจะเป็น ด้านเหล็ก ด้านทองเหลือง และด้านอลูมิเนียม ที่ใหญ่และทันสมัยที่สุดในประเทศไทย เราเชี่ยวชาญด้านการหล่อโลหะกว่า 30 ปี โดยทางบริษัทได้พัฒนาระบบงานผลิตกันที่ ให้ความทันสมัยสูงและไม่ว่าจะลงทุนในด้านเครื่องจักรที่นำเข้ามาจากสหรัฐอเมริกา และเพิ่มผู้เชี่ยวชาญที่ศึกษาเฉพาะด้านในวิชาโลหวิทยา หรือเป็นการตรวจสอบคุณภาพอย่างละเอียดทุกขั้นตอนในการผลิต เพื่อให้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงมากกว่าคู่แข่งในตลาด

ทางบริษัท ตั้งอยู่ เขตอุตสาหกรรม ถนนบางนา-ตราด หมายเลข 45 ของประเทศ ซึ่งเป็นสายหลักของที่ตั้งแถบนิคมระหว่างประเทศของประเทศไทย เราได้โรงงาน ประกอบด้วยเนื้อที่ 25,000 ตารางเมตร มีกำลังผลิตทางด้านโลหะเหล็กประมาณ 30,000 ตัน/ปี และด้านอลูมิเนียม 12,000 ตัน/ปี ภายใต้การบริหารงานที่ประม โดยการพัฒนาสู่ระบบ ISO 9000/14000 เพื่อให้บริการ แก่ลูกค้าทุกกลุ่ม ตามที่ต่อการในการทำงานผลิตชิ้นงานผลิตภัณฑ์กัน อลูมิเนียม เหล็ก ทองเหลือง เราได้พัฒนาออกแบบการหล่อด้วยระบบคอมพิวเตอร์ Casting technics simulation analysis เพื่อให้ได้ความแม่นยำ และรวดเร็วในการผลิตชิ้นงาน อีกทั้งในการตรวจสอบด้วยเครื่อง Spark Optical Emission Spectrometer นำเข้าจากต่างประเทศ เพื่อให้ลูกค้าเกิดความมั่นใจในสินค้า และเชื่อมั่นในคุณภาพ อีกทั้งบริการที่ส่งสินค้าอย่างรวดเร็ว และตรงต่อเวลา ทุกรายการที่เราเลือกเป็นถึง ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง แต่ให้ต้นทุนที่ต่ำแก่ลูกค้า เพื่อนำไปแข่งขันในตลาดอย่างมีประสิทธิภาพ ไม่ว่าจะเป็นตลาดทุกทวีป ไม่ว่า ตลาดอเมริกา ตลาดยุโรป หรือตลาดเอเชีย

เราหวังเป็นอย่างยิ่งว่า คงจะได้ยินเสียงกัน และในการรับใช้ผลิตภัณฑ์ให้ท่าน อย่างสมเกียรติ และเป็นที่ยอมรับกันอย่างต่อเนื่อง และในผลิตภัณฑ์ในความไว้วางใจ

ONE STOP SERVICE

We have carefully supervised & verified our work process



We aim to ISO 9001 : 2000





ขั้นตอนการทำงานหล่อโลหะ

1. Pattern
- 2-3. Pattern Preparation
4. Moulding Coat
5. Sand Moulding Assembly
- 6-7. Melting by Induction Furnance
8. Spectrometer Analysis
- 9-10. Finishing Section
11. Heat Treatment
12. Gear Hob
13. Maching Section
14. Dynamic Balancing



PANAPLUS
INDUSTRIAL CO., LTD.

www.panapplus.net Email: sales@panapplus.net

Filling of Quality

HIGH TENSILE ALLOY



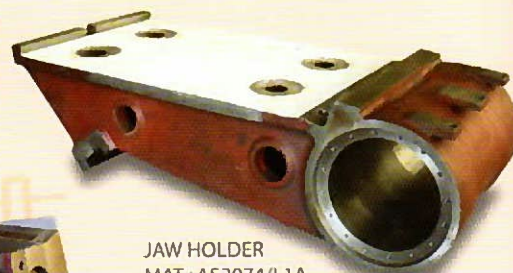
ELECTRICAL FRAME
MAT : SC-46
WEIGHT : 750 KGS.



PULLEY & FLY WHEEL
MAT : AS2074/L1A
WEIGHT : 1420 KGS.



FRONT END FRAME
MAT : AS2074/L1A
WEIGHT : 2250 KGS.



JAW HOLDER
MAT : AS2074/L1A
WEIGHT : 3650 KGS.



IMPELLER
MAT : AISI 4340
WEIGHT : 890 KGS.

IMPACT, ABRASIVE RESISTANCE



MANTLE
MAT : SCMNH-11
WEIGHT 1200 KGS.



CONCAVE HP-2005X
MAT : SCMNH-18
WEIGHT : 1450 KGS.



CONCAVE CT-1
(MED/FINE)
MAT : SCMNH-
WEIGHT : 1320



KUE KEN M 106 REVER
SWING & FIXED JAW
MAT : SCMNH -11
WEIGHT : 2550 KGS.



ANVIL CC-2C
MAT : A532 Class III Type A
WEIGHT : 180 KGS.



CONCAVE EA 272-2
MAT : GX120 Mn12
WEIGHT : 980 KGS.

CORROSION, ABRASIVE RESISTANCE



PUMP COVER
MAT : GX 170 CrMo 25 2
WEIGHT : 4500 KGS.



IMPELLER Size 938 mm,
MAT : BS4844 GRADE 3D
WEIGHT : 610 KGS.



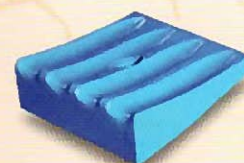
FIBER DISC
MAT : GX 300 CrMo 27 1
WEIGHT : 6 KGS.



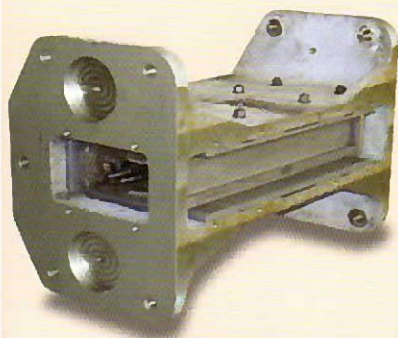
DISCHARGE COVER
MAT : GX 250 CrMo 15 3
WEIGHT : 375 KGS.



GRATE BAR
MAT : 25 Cr
WEIGHT : 8 KGS.



LINER CEMENT
MAT : GX 300 CrMo 27 1
WEIGHT : 114 KGS.



REAR END FRAME
MAT : AS2074/L1A
WEIGHT : 1020 KGS.



ADAPTER TRAGTER
MAT : AISI 4140
WEIGHT : 120 KGS.



STRIKING BLADE
MAT : 1.340140
WEIGHT : 760 KGS.



SPIRAL BEVEL GEAR
MAT : AISI 4340
WEIGHT : 520 KGS.



PINION GEAR
MAT : SCCR MO4
WEIGHT : 3200 KGS.



GEAR SUGAR
MAT : AISI 4140
WEIGHT : 2650 KGS.



ROLLER ANGLE STEEL
MAT : AISI 4140
WEIGHT : 1120 KGS.



SWING JAW JW 42 AW 1638
MAT : SCMNH -18
WEIGHT : 2450 KGS.



JAW CRUSHER
MAT : SCMNH -21
WEIGHT : 3450 KGS.



HAMMER CRUSHER
MAT : 1.3401
WEIGHT : 135 KGS.



HAMMER CRUSHER
MAT : SCMNH -18
WEIGHT : 135 KGS.



HAMMER MILL 8H IV
MAT : SCMNM3
WEIGHT : 48 KGS.



HAMMER BC-36 2 HOLDERS
MAT : SCMNH11
WEIGHT : 36 KGS.



IMPELLER CRUSHER
MAT : A532 III A
WEIGHT : 49 KGS.



6 TOOTH SEGMENT
MAT : SCMNH-21
WEIGHT : 26 KGS.



CUTTING RING
MAT : SKD 61
WEIGHT : 10 KGS.



PADDLE MIXER
MAT : GX 260 Cr 27
WEIGHT : 22 KGS.



CAST CAPS 21-22%
MAT : SCMNH-21
WEIGHT : 14 KGS.



SLOTPLATE
MAT : 21Mn Cr
WEIGHT : 58 KGS.



CENTRAL BRADE
MAT : CR-2828
WEIGHT : 24 KGS.



PADDLE MIXER
MAT : Ni-Hard IV
WEIGHT : 13 KGS.



ARC LINER WITH TOOTH
MAT : Ni-Hard II
WEIGHT : 7 KGS.